



Projekta “Metalurģiskā silīcija attīrīšana līdz solārai kvalitātei, izmantojot elektromagnētisko siltuma un masas pārnese kontroli” (Nr. 1.1.1.1/16/A/097) pārskats par paveikto projekta ietvaros laika posmā no 01.04.2018 – 30.06.2018

Šajā laika posmā projekta grupa ir paveikusi sekojošo:

1. Projekta zinātniskie semināri:
2. Konferences un publicitāte:
3. Veiktie iepirkumi:

Šajā laika posmā ir iepirkti pastāvīgie sektorveidīgie magnēti, lai uzsāktu darbības Nr. 3 īstenošanu. Ir noslēdzies iepirkums kondensatoru, dažādu moduļu un kabeļu iegādei. Iegādātais materiāls tiks izmantots prototipa izveidei.

4. Paveiktais zinātnē:

Šajā laika posmā tiek īstenotas Darbības Nr. 2., 2.1., 2.2., 3.

Izstrādāts silīcija kausēšanas sistēmas dizains, kā arī novērtēti tās darbības parametri. Piemeklēti materiāli sistēmas izstrādei.

Izstrādāti silīcija kausēšanas sistēmas tehniskie rasējumi, veikti pirmie materiālu testi, lai novērtētu materiālu uzvedību pie augstām temperatūrām.

Uzbūvēts Bitera spoles prototips, veikti spoles hermētiskuma un elektriskās izolācijas testi. Bitera spole pielietota viļņu radīšanai uz zemas kušanas temperatūras šķidrā metāla virsmas.

Ar matemātiskajiem modeļiem noskaidrotas sakarības starp difūzijas garumu un minimālo nepieciešamo viļņu augstumu, lai varētu nodrošināt silīcija attīrīšanas procesa paātrinājumu.

Ir noslēgusies darbība Nr. 2, darbības rezultāts - rezultātu tabula ar attīrīšanas procesa ātruma atkarību no procesa kontroles parametriem.

28.06.2018